

BIRKENSERRHOLZ – GÜTEKLASSEN C

GÜTEKLASSEN C - ist für Einsatz in Bauwesen, Verpackung etc. geeignet, wenn das Aussehen des Sperrholzes sekundäre Bedeutung hat.

STANDARDGRÖSSEN

1250x2500 mm, 2500x1250 mm, 1220x2440 mm, 2440x1220 mm.

Standardstärken, mm: 6,5; 9; 12; 15; 18; 21; 24; 27; 30; 35; 40.

Nennstärke, mm	Furnierlagen	Mittlere Dicke, mm	Min. Dicke, mm	Max. Dicke, mm
6,5	5	6,4	6,1	6,9
9	7	8,8	8,8	9,5
12	9	11,8	11,5	12,5
15	11	14,8	14,3	15,3
18	13	17,6	17,1	18,1
21	15	20,4	20,0	21,0
24	17	23,2	22,9	24,0
27	19	26,2	25,2	27,0
30	21	29,0	28,1	30,0
35	25	34,0	33,5	35,5
40	29	39,5	38,8	41,2

Toleranzen bei linearen Abmessungen entsprechen der Norm EN 315. Grenzabweichungen für Länge und Breite betragen $\pm 3,5$ mm. Auf Wunsch des Kunden ist es möglich verschiedene Zuschnitte herzustellen.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Sperrholz ist eine flache Platte, die aus mindestens drei Furnierlagen besteht, die miteinander verleimt sind. Furnierlagen haben senkrecht zueinander stehende Faserrichtung, dass für Festigkeit sowohl in Längs- als auch in Querrichtung und für Formstabilität sorgt und vorteilhaft Sperrholz von anderen Holzprodukten hervorhebt.

VERLEIMUNG

Bei der Herstellung des Sperrholzes verwendet man Phenol-Formaldehyd oder Harnstoff-Formaldehyd-Harze,

die den Anforderungen der Normen EN 13986 und EN 314-2 entsprechen.

Formaldehydemissionsklasse - E1.

Physikalische und mechanische Eigenschaften entsprechen den Anforderungen der EN 13986.

VORTEILE

Sperrholz ist ein robustes, aber leichtes Material, das leicht zu verarbeiten ist, einschließlich auch für Anstrich, Lackieren, Filmbeschichtung, Kunststoffbeschichtung, Furnieren mit wertvollen Holzarten geeignet ist.

Sperrholz ist leicht zu schneiden, auf verschiedenen Maschinen, einschließlich auf CNC zu bearbeiten.